

КОМПЛЕКТ МОНТАЖНЫЙ №2

В0

Для монтажа подогревателя модели «Спутник» на автомобиле:
ВАЗ-2123 с дв. ВАЗ, «Нива» с инж. или карб. дв.

Руководство по монтажу (РМ ПА-0002)

1 ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1.1 Настоящее руководство по монтажу служит для обеспечения проведения монтажа подогревателя модели «Спутник», именуемого в дальнейшем «подогреватель», на автомобиле ВАЗ-2123 с двигателем ВАЗ, «Нива» с инжекторным или карбюраторным двигателем при использовании комплекта монтажного № 2 (МА-0002).

1.2 Номинальная мощность подогревателя 1,5 кВт.

2 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

2.1 Комплект поставки МА-0002 соответствует перечню - таблица 1.

Таблица 1

| № п.п. | Наименование | Количество, шт. | Примечание |
|--------|-----------------------------------|-----------------|------------------------|
| 1 | Кронштейн 1320 | 1 | |
| 2 | Тройник переходной 4901 | 1 | M16x1,5-МК16x1,5 |
| 3 | Штуцер 6111 | 1 | 14-K1/8 |
| 4 | Штуцер 6121 | 1 | 14-K1/4 |
| 5 | Шпилька 9214 | 2 | M5x65 |
| 6 | Пружина 9422 | 1 | 13x100 |
| 7 | Гайка М5 | 4 | |
| 8 | Шайба 5 | 4 | |
| 9 | Шайба 10 | 1 | |
| 10 | Шайба пружинная 5 | 4 | |
| 11 | Хомут S16-25 | 4 | |
| 12 | Рукав (шланг) 14x22: | 1 | L=450 мм |
| | - входной; | | L ₁ =160 мм |
| | - выходной | | L ₂ =290 мм |
| 13 | Ремешок крепежный ISS 200x4,8 | 2 | L=200 мм |
| 14 | Руководство по монтажу РМ ПА-0002 | 1 | |
| 15 | Приложение ПА-0002 | 1 | |
| 16 | Пакет упаковочный | 1 | |

3 РЕКОМЕНДАЦИИ ПО МОНТАЖУ ПОДОГРЕВАТЕЛЯ

| № п.п. | ОПЕРАЦИЯ | УКАЗАНИЯ ПО ВЫПОЛНЕНИЮ |
|--------|------------------------------------|---|
| 1 | 2 | 3 |
| 1 | Подготовка общая | Приготовить: инструмент – ключи гаечные; отвёртку (для затяжки хомутов); герметик типа «Автосил» (для герметизации резьбовых соединений); нож (для резки шланга); охлаждающую жидкость (ОЖ) в количестве 1 литра; емкость для слива ОЖ. |
| 2 | Подготовка подогревателя к монтажу | Нарезать рукав резиновый отрезками длиной: входной рукав $L_1 = 160$ мм; выходной рукав $L_2 = 290$ мм. Закрепить кронштейн на подогревателе шпильками при помощи шайб и гаек (см. приложение ПА-0002 рис.1). Надеть рукава на соответствующие патрубки подогревателя и закрепить соединения хомутами. |
| 3 | Подготовка автомобиля | Для ВАЗ-2123: - отсоединить воздушный фильтр; - снять наконечники со свечей зажигания и отсоединить разъем от высоковольтного модуля; - отвернуть болт и гайки крепления кронштейна высоковольтного модуля, убрать модуль; - удалить кронштейн крепления жгута проводов. Для «Нивы» с инж. или карб. дв. - отвернуть верхний передний болт крепления левого кронштейна подвески двигателя. Отвернуть сливную пробку блока цилиндров двигателя, открыть крышку радиатора и слить ОЖ. Отвернуть термодатчик блока цилиндров. Прочистить резьбовые отверстия в блоке. |
| 4 | Монтаж кронштейна | Кронштейн закрепить болтом через шайбу 10 из комплекта и пружинную шайбу (рис. 2 выноска А) или через наконечник провода «массы» болтом с пружинной шайбой. |
| 5 | Монтаж штуцера К1/8" | Нанести герметик на резьбу штуцера и ввернуть его вместо сливной пробки (рис. 2, 3 выноска Б). |
| 6 | Монтаж подогревателя | Во входной рукав вставить пружину. Входной рукав с хомутом надеть на штуцер К1/8" и закрепить соединение хомутом. |

| 1 | 2 | 3 |
|----|--|---|
| 7 | Монтаж термодатчика и тройника переходного | Протереть резьбу термодатчика и нанести на неё герметик. Ввернуть термодатчик в осевое отверстие тройника переходного. Нанести герметик на наружную резьбу тройника переходного и ввернуть его в отверстие для термодатчика головки блока цилиндров в соответствии с рис. 4 для ВАЗ-2123 и рис. 5 для «Нивы» с инж. или карб. дв. |
| 8 | Монтаж штуцера К1/4" | Нанести герметик на резьбу штуцера и ввернуть его в боковое отверстие тройника переходного рис.3 выноска В. |
| 9 | Соединение подогревателя с системой охлаждения двигателя | Перед соединением подогревателя с системой охлаждения двигателя произвести монтаж модуля (для ВАЗ-2123): - собрать модуль с кронштейном; - установить кронштейн к модулем на прежнее место, жгут проводов провести над подогревателем; - закрепить кронштейн внизу гайками, сверху болтом, под который установить два наконечника от проводов «массы». Надеть хомут на выходной рукав. Залить через выходной рукав в подогреватель 250 мл ОЖ. Выходной рукав надеть на боковой штуцер тройника переходного и закрепить соединение хомутом (рис. 4, 5, возможна подрезка выходного рукава). Заполнить систему охлаждения ОЖ. |
| 10 | Фиксация сетевого провода | Сетевой провод следует проложить и зафиксировать ремешками для обеспечения его сохранности от механических повреждений, а также исключения возможного контакта с подвижными и нагревающимися частями двигателя. |
| 11 | Заключительная операция | Проверить соединения на наличие подтекания ОЖ, при наличии устранить. Присоединить разъем к высоковольтному модулю и надеть наконечники на свечи зажигания. Установить воздушный фильтр. Закрывать крышку расширительного бачка. Запустить двигатель на 3-5 минут, и после остановки двигателя долить ОЖ до необходимого уровня. |
| 12 | Проверка работы подогревателя | Включить подогреватель в сеть 220 В (через несколько секунд будет слышен шум нагревающейся ОЖ), проверить нагревание выходного рукава. |

ВНИМАНИЕ! Так как термодатчик автомобиля, закрученный в переходник, удалён от головки блока цилиндров, возможно занижение показаний индикатора температуры ОЖ во время движения при низких температурах окружающей среды

4 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1 Транспортирование комплектов монтажных производится любым видом транспорта, при защите изделий от атмосферных осадков и механических повреждений, по условиям и правилам, действующим на транспорте соответствующего вида.

4.2 Условия транспортировки в части воздействия механических факторов по группе «С» ГОСТ 23216-78.

4.3 Условия транспортирования в части воздействия климатических факторов по группе 5 (ОЖ 4) ГОСТ 15150-69.

4.4 Условия хранения по группе 2 (С) ГОСТ 15150-69.

5 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И ПРОДАЖЕ

Комплект монтажный МА-0002 соответствует конструкторской документации и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска _____ Упаковщик _____

Продан _____
наименование предприятия торговли

Дата продажи _____ Подпись _____ М.П.

Подпись владельца _____

Особые отметки _____

6 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

6.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие каждого комплекта конструкторской документации при условии соблюдения условий хранения и рекомендаций по монтажу.

6.2 Гарантийный срок хранения в заводской упаковке – 12 месяцев со дня изготовления.

6.3 Срок службы составных частей монтажного комплекта соответствует сроку службы подогревателя и устанавливается не менее 12 месяцев.

6.4 Приобретая комплект монтажный, требуйте наличия штампа магазина и даты продажи в руководстве по монтажу, проверки на отсутствие механических повреждений и комплектности, в противном случае претензии изготовителем не принимаются.

ВНИМАНИЕ! По всем интересующим вопросам, связанным с электроподогревом транспортных средств, Вы можете обратиться к предприятию-изготовителю:

ООО «Автоплюс»

Адрес: 625016, г. Тюмень, ул. Александра Логунова, 5

Тел./ Факс: (3452) 55-21-55